

Soluciones para el reciclado del plástico



Moliendo desde 1966

Molinos

“SERIE 16 y SERIE 20”

Molinos de dimensiones reducidas y bajo nivel de ruido, se recomiendan para operar a “pie de máquina”. Facilitan la recuperación inmediata y total de partes pequeñas y medianas o coladas, para evitar manejos y almacenaje de los mismos.



MOD “1620”



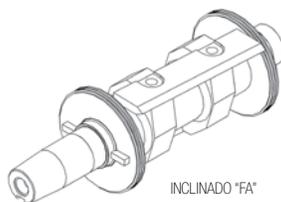
MOD “2030”



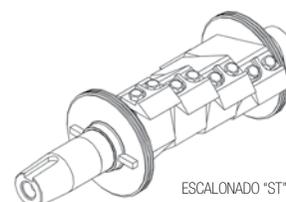
MOD “2060”

Modelo	Motor hp	Boca alimentación	Tipo de rotor	Producción kg/hr
1620-FA	2 / 3 / 5	160 x 200	Abierto	30 / 60
1620-ST	2 / 3 / 5	160 x 200	Semi-abierto	30 / 60

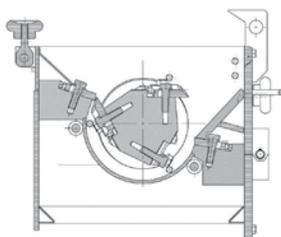
Modelo	Motor hp	Boca alimentación	Tipo de rotor	Producción kg/hr
2030-FA	5 / 7.5	200 x 300	Abierto	60/100
2030-ST	5 / 7.5	200 x 300	Semi-abierto	60/100
2060-FA	10 / 15	200 x 600	Abierto	70/150



INCLINADO "FA"



ESCALONADO "ST"



MOD "2030 BAJAS REVOLUCIONES"



“SERIE 25”

Por su tamaño, los molinos de la serie «FA» son los más utilizados en la industria y conjugan la versatilidad de los equipos pequeños con una gran resistencia a los trabajos más rudos y continuos.

Los molinos 2575, 25100, 25140 y 25175 de las series «FA», «CH» o «EHD» con características de construcción similares a los modelos antes descritos, están diseñados especialmente para la molienda de piezas de gran tamaño y poco espesor, tales como partes termo formadas, laminados, así como rollos suajados.



MOD “2550”



MOD “2575”

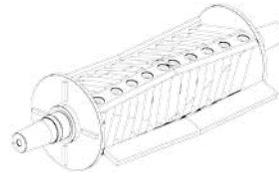


MOD “25100”

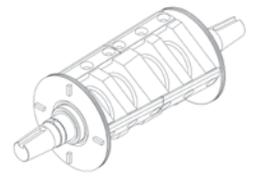
Modelo	Motor hp	Boca alimentación	Tipo de rotor	Producción kg/hr
2535-FA	10 / 15 / 20	250 x 350	ABIERTO	80 / 200
2550-FA	20 / 25 / 30	250 x 500	ABIERTO	120 / 300
2550-CH	20 / 25 / 30	250 x 500	SEMI-ABIERTO	120 / 300
2550-EHD-XL	30	250 x 500	ABIERTO	80 / 150
2575-FA	25 / 30 / 40	250 x 750	ABIERTO	160 / 400
2575-CH	25 / 30 / 40	250 x 750	SEMI-ABIERTO	160 / 400
25100-CH	30 / 40	250 x 1000	ABIERTO	250 / 500
25140-CH	30 / 40	250 x 1400	ABIERTO	250 / 600
25175-CH	30 / 40 / 50	250 x 75	ABIERTO	300 / 700



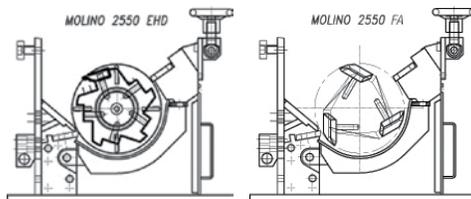
ROTOR 2550 EHD



CORTE EN "V" CH



INCLINADO "FA"



Esta línea reúne todas las características que el transformador moderno exige de una máquina:

- Alta eficiencia
- Bajo nivel de ruido
- Facilidad de operación
- Mínimo mantenimiento



Molinos

“SERIE 40”

Rotor manufacturados a partir de una pieza sólida de acero aleado y diseñados para la eficiente recuperación de partes de gran tamaño y espesor, estos molinos son de estructura

muy robusta. Mediante sus diseños de rotor de múltiples cuchillas, permiten una fácil molienda de purgas, plastas, perfiles y tuberías de gran espesor.



MOD “4060”



MOD “4090”



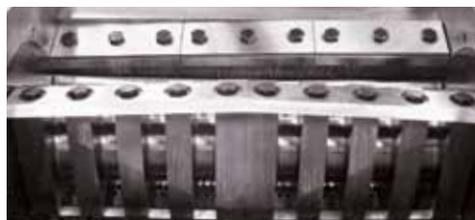
MOD “40150”



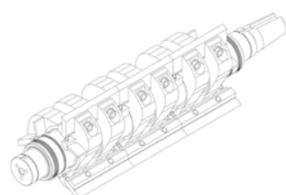
MOLINO ABIERTO

Un sistema hidráulico manual permite la apertura de la tolva del molino con un mínimo esfuerzo. Caja de molienda con corte tangencial.

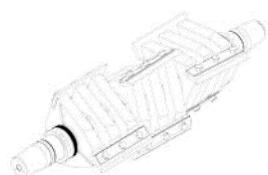
Los molinos PAGANI de cuchillas inclinadas mantienen un diámetro constante de rotación.



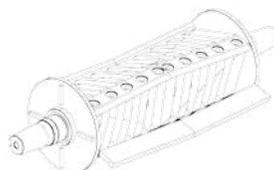
Modelo	Motor hp	Boca alimentación	Tipo de rotor	Producción kg/hr
4060-FA	40 / 50 / 60	400 x 600	ABIERTO	250 / 600
4060-CH	40 / 50 / 60	400 x 600	ABIERTO	250 / 600
4060-EHD-XL	60 / 75 / 100	400 x 600	SEMI-ABIERTO	250 / 500
4090-FA	50 / 60 / 75	400 x 900	ABIERTO	350 / 900
4090-CH	50 / 60 / 75	400 x 900	ABIERTO	350 / 900
4090-EHD-XL	75 / 100	400 x 900	SEMI-ABIERTO	350 / 800
40150-CH	75 / 100 / 150	410 x 1500	ABIERTO	600 / 900



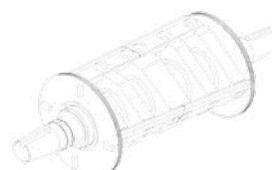
TIPO "S"



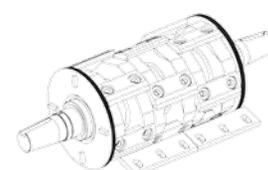
ALTERNADO "FAP"



CORTE EN "V" CH



INCLINADO "FA"



SEMI-ABIERTO "EHD"

Extractores y ciclones

“SERIE 55 y SERIE 70”

Molinos de alta producción. Por su dimensión en la boca de alimentación y diseño de la cámara de molienda, permite granular piezas de grandes dimensiones, con un rendimiento muy elevado. Diseñados para una rápida y fácil limpieza y mantenimiento.



MOD “70120”

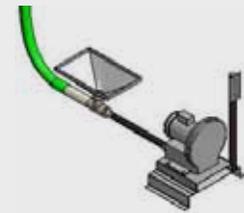
“SISTEMA EXTRACTOR-CICLÓN SERIE COMPACT”

Este sistema compacto, puede ser fácilmente acoplado al molino y ofrece una descarga constante del material granulado eliminando los tiempos muertos, en la operación la altura de la descarga puede ser ajustada, dependiendo del contenedor utilizado.



EXTRACTOR CICLÓN “COMPACT” 5

(CON BASE PARA SUPERSACOS)



“VENTURI”

Modelo	Motor ventilador hp	Capacidad
COMPACT 1	1	100
COMPACT 3	2	250
COMPACT 5	5	500
COMPACT 7	7.5	750
COMPACT 10	10	1,000
COMPACT 15	15	1,500
COMPACT 20	20	1,750

Modelo	Motor hp	Boca alimentación	Tipo de rotor	Producción kg/hr
55120-FA	100/125/150	550 x 1200	ABIERTO	500 / 1,500
55120-CH	100/125/150	550 x 1200	ABIERTO	500 / 1,500
55160-CH	100/150/200	550 x 1600	ABIERTO	700 / 1,700
70120-FA	100/150/200	700 x 1200	ABIERTO	700 / 1,500
70120-CH	100/150/200	700 x 1200	ABIERTO	700 / 1,500
70210-CH	250/300	700 x 2100	ABIERTO	1,500 / 3,000

“SERIE COMPACT VR”

La serie COMPACT-VR tiene el extractor colocado a la cabeza del ciclón de forma que el ventilador no toca el material. Permite eliminar la generación de mas finos en el material molido, reduciendo el nivel de ruido significativamente. Una válvula rotatoria colocada a la descarga del ciclón, permite una caída libre sin aire del material descargado.



Modelo	Producción kg	Potencia extractor hp	Válvula ø	hp	Potencia total hp
COMPACT 3-VR	200	2	4"	1	3
COMPACT 5-VR	500	5	6"	1	6
COMPACT 7-VR	800	7.5	6"	1	8.5
COMPACT 10-VR	1,500	10	8"	1.5	11.5



Separadores de finos

SISTEMA DE SEPARACIÓN DE FINOS SERIE "SEP"

Este equipo es la solución para los problemas de las partículas finas generadas durante el proceso de molenda y que causan mala apariencia en el producto terminado en procesos de inyección, extrusión o soplado teniendo un tamaño y peso homogéneo.

Modelo	Motor ventilador hp	Capacidad
SEP 1	1	100 - 150
SEP 3	2	200 - 300
SEP 5	5	500 - 600
SEP 7	5	700 - 900
SEP 10	7.5	1,000 - 1,400
SEP 20	7.5	1,600 - 1,900



"SEP 7"



Compactadoras

"SERIE CMB"

Las Compactadoras Pagani procesan película, cintas, monofilamento o rafia para su recuperación convirtiendo el material en granos de tamaño homogéneo. El equipo cuenta con un pistón neumático para sacar el material y un sistema de extracción de vapores para agilizar la operación y dar seguridad al operario. El material procesado con este equipo es compatible con material virgen y puede ser mezclado o pigmentado en las proporciones requeridas.



MOD "CMB-600"



MOD "CMB-800"

Modelo	Motor hp	Díámetro de tanque mm	Producción kg/hr	Peso kg
CMB-600	30 / 40	600	60 / 100	880
CMB-800	75	800	150 / 200	1900

Peletizadoras Pigmentadoras

“SERIE 1PR”

Las peletizadoras Pagani de la serie 1PR están diseñadas para la producción de granulados por medio de corte “en seco” de los hilos extruidos. Manejan cualquier tipo de material termoplástico, surtiendo “pellets” perfectamente uniformes.



Modelo	Velocidad máxima m/min	Cuchillas rotor	Largo cuchillas mm	Potencia hp	Peso kg
1PR-16	24	8	160	2-3	420
1PR-25	24	8	250	3-5	500

“PAGANI”

La pigmentadora de tambores Pagani es utilizada para mezclar o pigmentar materiales termoplásticos, su diseño ofrece máxima durabilidad y mínimo mantenimiento. El equipo permite rotar los brazos de los

tambores para vaciar el material. La pigmentadora puede ser equipada con un temporizador para manejar ciclos de mezclado con un paro automático para tiempos preestablecidos.



Modelo	Potencia hp	R.P.M.	Capacidad de tambores lts	Capacidad de mezclado kg/hr	Peso kg
2-114-S	2	25	114	300	245
2-200-S	2	25	200	600	290

MOD “2-200-S”

Centrífugas

“SECADO HORIZONTAL”

Seca el material de procesos de lavado y lo deja con menos del 1% de humedad sin necesidad de calor adicional.

SPIN 600 - 30 HP Hasta 500 kg/Hr.

SPIN 1000 - 50 HP Hasta 1,000 kg/Hr.



MOD “SPIN 1000”

MOD “SPIN 600”

Lavadoras

“FRICCIÓN HORIZONTAL”

El diseño de su rotor que gira a altas revoluciones fricciona el material y en conjunto con su tablero de control se monitorea la temperatura y tiempo de permanencia dentro del equipo. Hasta 1,000 kg/Hr. (150 hp)



Sistema de lavado

“SISTEMA DE LAVADO PARA TRABAJAR EN FRÍO y/o CALIENTE”

En **PAGANI** diseñamos y fabricamos sistemas de lavado a la medida.

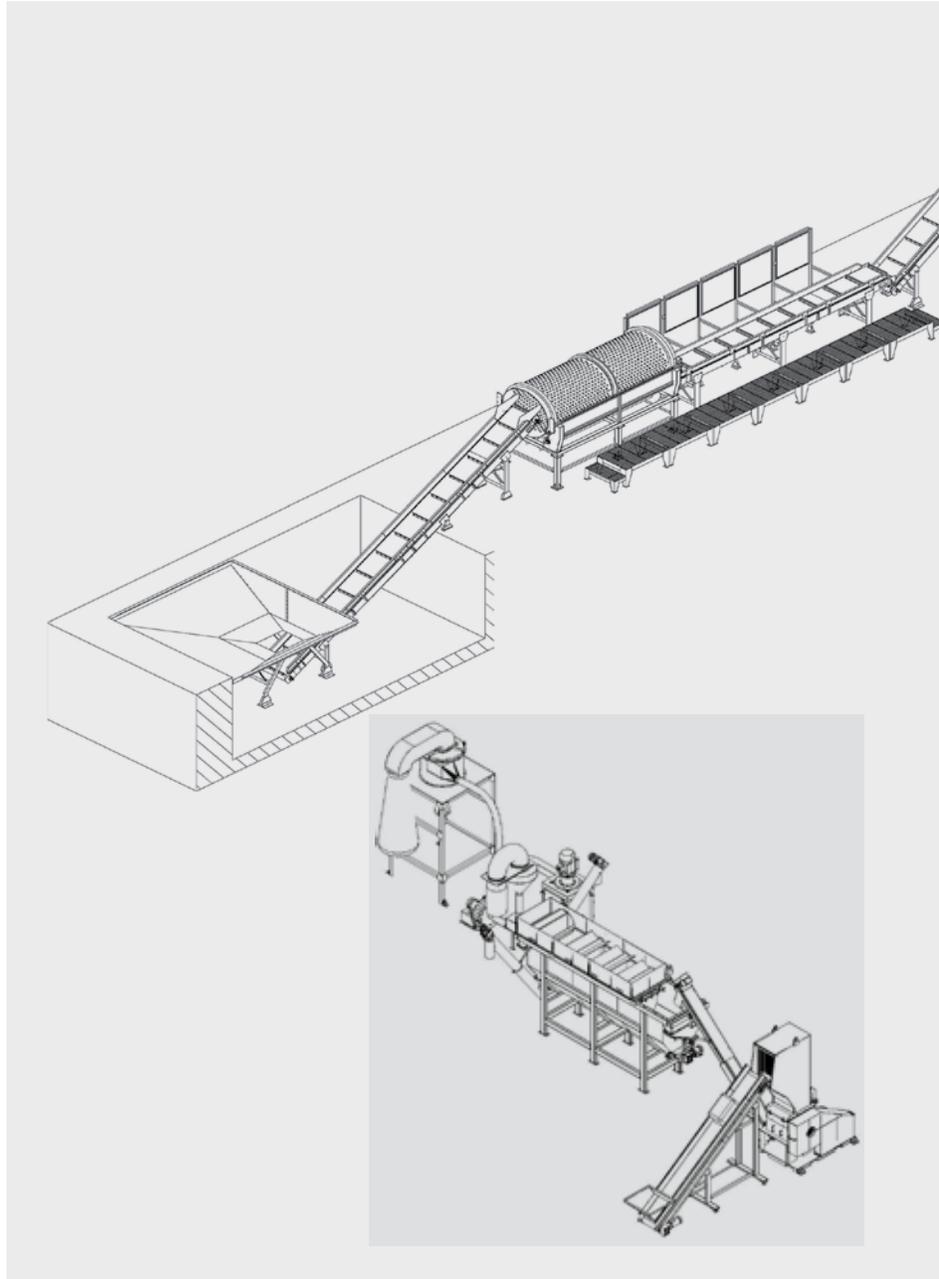
Son de construcción modular, para que puedan crecer conforme a sus necesidades.

Sistemas en frío o caliente para:

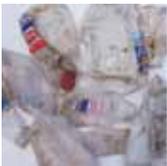
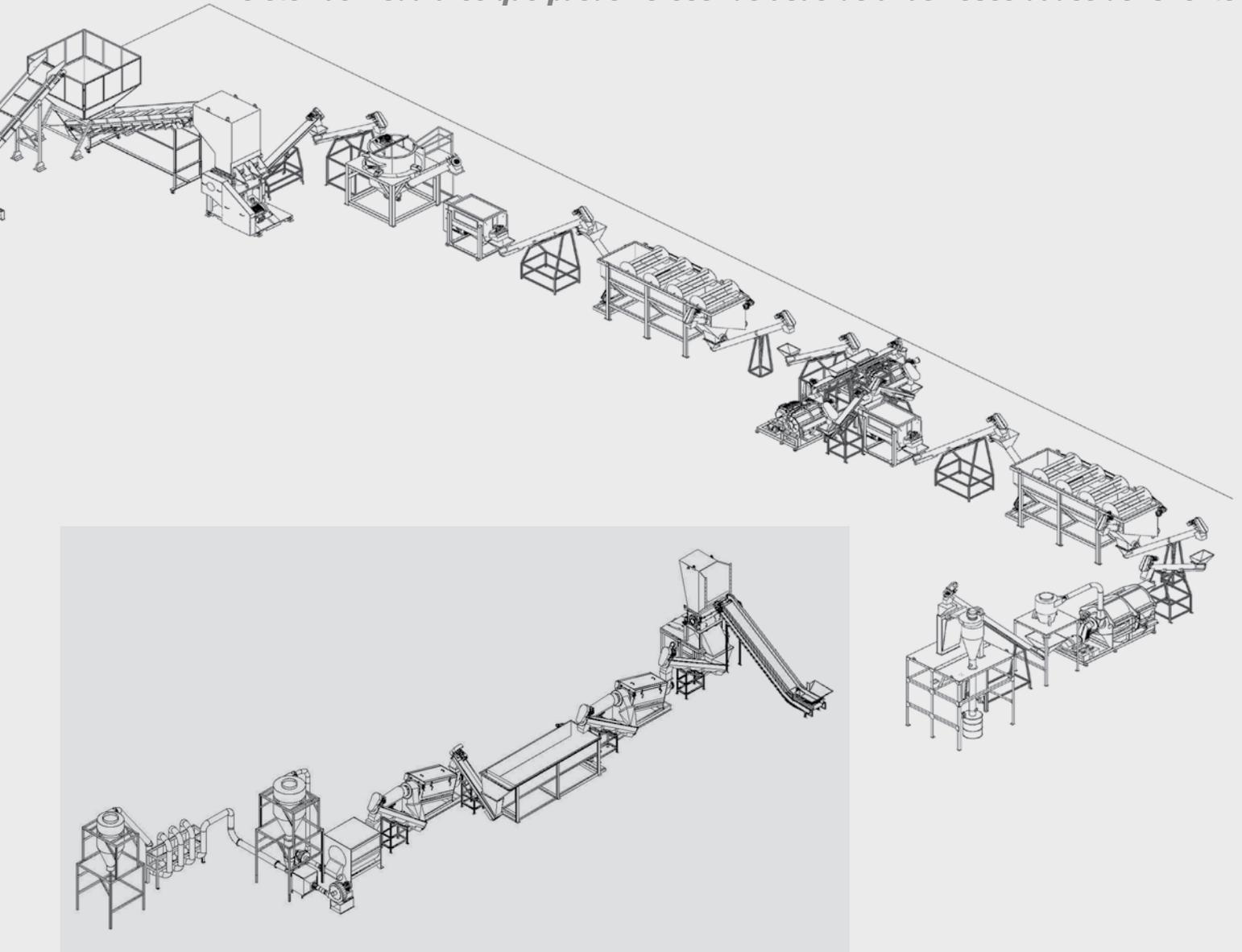
- Botellas de PET post-consumo, obteniendo distintas calidades según vaya a ser el uso de la hojuela lavada.
- Contenedores y envases de PE o PP, inyectado o soplado.
- Película Agrícola.

Los sistemas incluyen secciones de:

- Clasificación
- Prelavado.
- Molienda y lavado
- Secado



Sistemas modulares que pueden crecer de acuerdo a las necesidades del cliente.



ENVASES DE PEHD BOTE LECHERO



BATERIAS DE CARRO PP



ENVASES DE PET (BASURERO LAVADO CON AGUA FRIA)



ENVASES DE PET (BASURERO LAVADO CON AGUA CALIENTE)



Prensa hidráulica

“SERIE PAC”

Prensas hidráulicas para reducir el volumen de los materiales reciclables plástico, tales como cartón, papel, aluminio y textiles. Con estructura metálica altamente reforzada y sistema hidráulico de alta calidad, las prensas Pagani permiten fabricar pacas de gran densidad en diversos tamaños.

Modelo	Motor	Tamaño pacas cm	peso pacas kg	Volumen caja lts	Fuerza de compactación tons
PAC 9-140	5	70x40x60	40 a 50	160	9
PAC 9-180	5	76x40x60	75 a 100	180	9
PAC 13-200	5	80x60x66	100 a 150	290	13
PAC 16-560	5	100x75x75	250 a 300	560	16



Afiladoras

“BÁSICAS y/o PROFESIONALES”

Afiladoras de cuchillas, para longitudes desde 900 hasta 7,100 mm, desde el modelo básico hasta el profesional, completamente programable mediante PLC, para cubrir todas las necesidades de afilado.



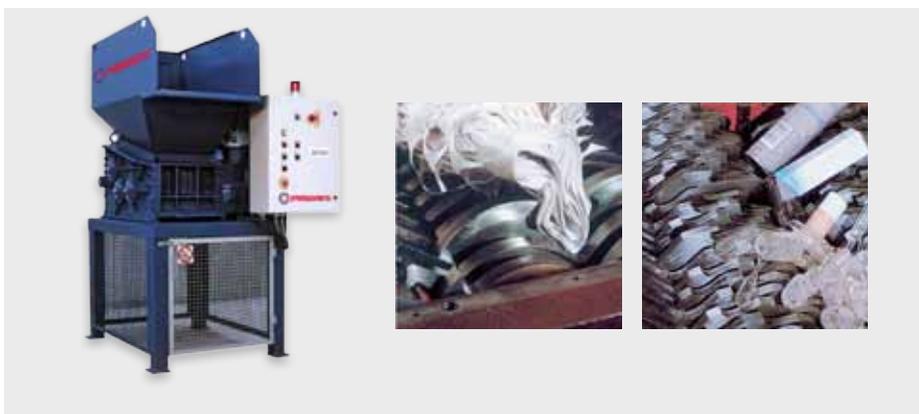
Modelo	Tipo	Longitud carro mm	Control	Motor hp	RPM piedra	Velocidad carro	Enfriamiento	Piedra	Ancho plato magnético mm
BM	Básica	900	Automático	2	2800	11 m/min	Bomba	Copa ø 127 mm	90
PX	Profesional	1350	PLC	3 o 5	2800	2-18 m/min	Tanque externo	Segmentada ø 150 mm	117

Todos los modelos están dotados de plato magnético rotatorio (0-90°)

Trituradoras

“SERIE 2 y 3 EJES”

Robustez, eficiencia y larga duración son las características de los trituradores Pagani, diseñados para trabajos rudos con Plásticos, piezas de gran espesor, materiales textiles, botes de lámina, cartón y papel. Desde 10 hasta 300 HP



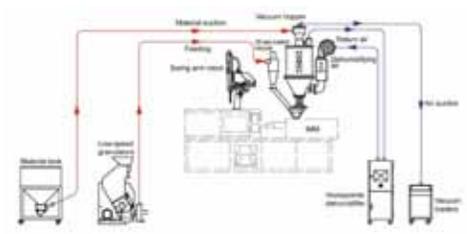
Secadores

TOLVA DE SECADO "SHD"

Las tolvas de secado ofrecen un método efectivo y de bajo costo para el secado de plástico, empleando aire caliente que retira la humedad absorbida durante el almacenaje y transporte. Pueden instalarse a nivel de piso o directamente sobre la inyectora. Capacidades desde 12 hasta 1,000 kg/hr.



"SHD-50"



Modelo	Potencia calefactor (kw)	Potencia ventilador (kw)	Capacidad de carga kg/hr
SHD-25	3	0.12	25
SHD-50	3.9	0.12	50
SHD-75	4.2	0.12	75
SHD-100	6	0.12	100
SHD-150	6.6	0.12	150
SHD-200	12	0.18	200

OPCIONES

*BASE MAGNÉTICA. Fabricada en aluminio, puede retener residuos metálicos para evitar contaminación.

**PANEL DE CONTROL CON "TIMER"



BASE MAGNÉTICA*



PANEL**

DEHUMIDIFICADORES "SDD"

Los deshumidificadores de la serie SDD combinan sistemas de secado y deshumidificador en la misma unidad. Adecuados para procesar materiales como PA, PC, PBT, PET, etc. Todos los modelos incluyen deshumidificadores



"SDD-160U/120H-D"

SD-H equipados con calentador de proceso y tolva aislada. En condiciones ideales pueden proveer aire seco con punto de rocío de -40°C .

Modelo	Potencia (kw) regeneración	Potencia (kw) proceso	Aire seco m ³ /Hr	Tolva
40U/30H	3	3	30 / 35	40
80U/50H	3	3.9	50 / 60	80
160U/120H	3	6	120 / 130	160
300U/200H	4	12	200 / 220	300
450U/300H	7.2	15	300 / 340	450

Cargadores

SERIE "SAL"

Los cargadores de tolva de la Serie SAL-430/460 cuentan con motor trifásico para ofrecer una larga duración y bajo nivel de ruido. El motor gira en sentido opuesto para función de limpieza.



"SAL-430/460"

SERIE "SAL-G"

Los cargadores de tolva de la Serie SAL-G son ideales para el transporte de material a larga distancia. La Serie 800 maneja una tolva, la Serie 900 emplea 2 tolvas. Las tolvas de 6 y 12 litros son de acero. Ligeros, durables, potentes, fáciles de instalar.



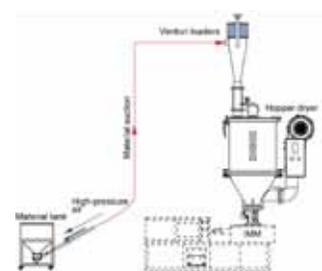
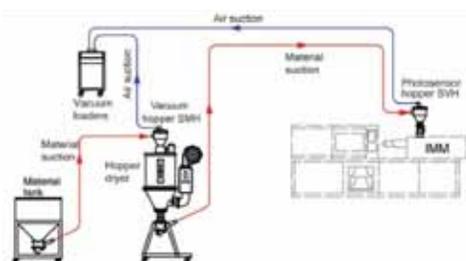
"SAL-G"

SERIE VENTURI "VL"

Los cargadores de la serie VL utilizan aire comprimido (6-8 Kg/cm²) para cargar material hacia diversos equipos.



"VL-100"



Modelo	Potencia motor (kw)	Capacidad tolva (L)	Diámetro manguera (inch)	Cap.kg/hr
SAL-430	0.42	3L	1.5	200
SAL-460	0.65	6L	1.5	300

Modelo	Potencia motor	Modelo tolva	Diámetro manguera (inch)	Capacidad kg/hr
SAL-800G	0.75 (3Ø)	SMH-6L SVH-6L	1.5	300
SAL-800G2	1.5 (3Ø)	SMH-12L SVH-12L	1.5	500
SAL-900G	0.75 (3Ø)	1 x SMH-6L 1 x SVH-6L 2 x SMH-6L 2 x SVH-6L	1.5	500

Modelo	Capacidad kg/hr	Tolva (L)
VL-50	40	0.5
VL-100	60	2.8
VL-120	80	3

Dosificadores

Dosificador volumétrico "SCM"

Los Dosificadores Volumétricos SCM son adecuados para mezclar material virgen con molido, master batch y otros aditivos. Disponibles con reductores 38:1 y 75:1 y husillos de 12, 14 y 16 mm, para producciones desde 0.1 a 32 Kg/Hr. También disponible para mezclar dos ingredientes.



"SCM" UN COLOR

Dosificadores gravimétricos "SGB"

Los Cargadores Gravimétricos SGB son adecuados para realizar mezclas precisas de distintos tipos de materiales, con una precisión de +/-0.1% a 0.3%. Emplean un microprocesador para calcular la correcta compensación de ingredientes y lograr la precisión esperada.



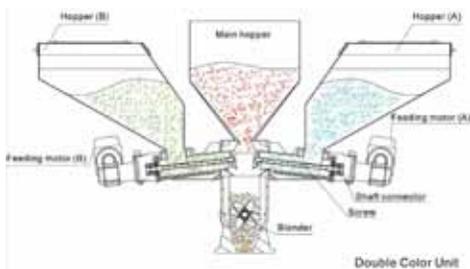
"SGB-600-4"

Detectores de metales "SMS"

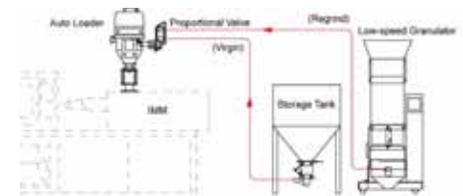
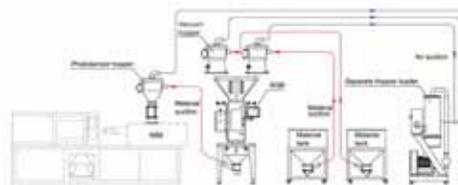
Los detectores de metales SMS son de elevada sensibilidad y precisión. Para metales ferrosos y no ferrosos. Una compuerta neumática desvía el flujo del material al detectar la presencia de metal para eliminarlo. Puede instalarse directamente sobre la inyectora o en tolvas para evitar daños al husillo.



"SMS-70"



Disponibles con dosificaciones por compuerta neumática y/o por husillo. No adecuados para polvos.



Modelo	Relación	Tolva (L)	Diámetro husillo (mm)	Capacidad kg/hr
SCM-38-14	38 : 1	10	14	0.6 - 20
SCM-75-16	75 : 1	10	18	0.5 - 15

Modelo	Ingredientes	Batch Max (kg)	Capacidad (kg)
SGB-40-4	4	0.6	40
SGB-200-4	4	3.0	200
SGB-3000-8	8	40.0	2400

Modelo	Capacidad máxima L/Hr	Diámetro mínimo detectable (mm)	Diámetro de tubería (mm)
SMS-35	400	0.4	35
SMS-50	2,000	0.5	50
SMS-70	5,000	0.7	70

Dosificadores

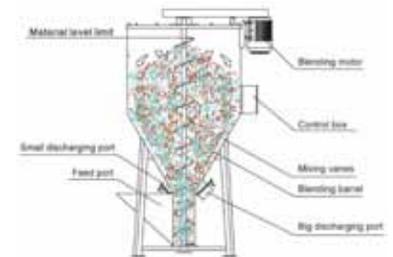
Válvulas proporcionales “SPV”

Las Válvulas Proporcionales SPV mezclan material virgen y molido en la proporción seleccionada para regresar el material a la inyectora. Se pueden montar en tolvas cargadoras.



Mezcladores Verticales “SVM-U”

Los Mezcladores Verticales SVM-U funcionan por baches, y son adecuados para la mezcla de material virgen, master batch y molido. Tienen tanque de acero inoxidable e incluyen timer. No pueden procesar polvos ni otros químicos inflamables.



Modelo	Capacidad (kg/hr)	Tubería (inch.)
SPV-38U-(C)	350	1.5
SPV-50U-(C)	550	2

Modelo	Potencia (kw)	Capacidad (kg/hr)	Tanque (L)
SMV-160U	0.75	400	160
SMV-300U	1.1	800	300
SMV-500U	1.5	1400	500
SMV-750U	2.2	2000	750

Enfriadores y termorreguladores

Termorreguladores "STM"

Los termorreguladores STM para aceite y STM-W para agua se emplean para mantener constante la temperatura del molde. Están dotados con un controlador electrónico para mantener un diferencial de temperatura de $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$. Disponibles en versiones de alta Presión y Flujo y Alta Temperatura.



"STM-910"



PÁNEL DE CONTROL

Modelo	Temperatura máx. (°C)	Potencia (kw) eléctrica	Bomba (kw)	Flujo (L/min)	Presión (bar)
STM-607	200	6	0.63	30	5
STM-607-W	120	6	0.63	30	5
STM-707-HT	300	9	0.63	34	6.5
STM-910	200	9	0.92	50	6.4
STM-910-W	120	9	0.92	50	6.4
STM-607-WF	120	9	0.75	133	2.6

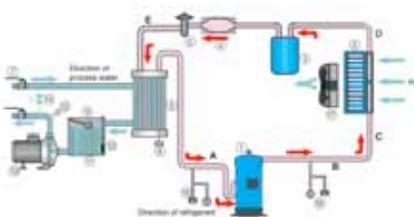
Enfriadores "SIC"

Los enfriadores de la Serie SIC-A (enfriados por aire) y Serie SIC-W (enfriados por agua) son adecuados para mantener los moldes a la temperatura ideal para optimizar el ciclo de producción. Operan con un rango de temperatura de $7\sim 35^{\circ}\text{C}$ y están equipados con tanque de agua de acero



"SIC-20A"

inoxidable, terostato anti-hielo, refrigerante R407, control de temperatura con precisión de $\pm 1^{\circ}\text{C}$.



Modelo	Capacidad refrigeración	kcal/Hr (Ton)	Compresor (HP)	Tanque de agua (L)	Ventilador (kw) condensador
SIC-3A	7,585	(2.5)	3	30	0.3
SIC-5A	12,470	(4.1)	5	30	0.54
SIC-10A	27,434	(9.1)	10	85	0.54 x 2
SIC-125A	31,046	(10.3)	12.5	150	0.72 x 2
SIC-15A	39,560	(13.1)	15	150	1.10 x 2

Reguladores de flujo "SFR"

Necesarios para la industria moderna del plástico y mejorar la eficiencia de moldeo, los Reguladores de Flujo SFR permiten regular el flujo de agua fría o caliente a diferentes secciones del molde, así como mostrar la temperatura de cada sección.



"SFR-600"

Temperatura Máxima: 100°C .

Presión Máxima: 10 Bar.

Flujo: 0 ~ 18 L/Min (por tubo).



Modelo	Número de tubos
SFR-200	2
SFR-400	4
SFR-600	6
SFR-800	8
SFR-1000	10
SFR-1200	12

Molinos

Equipos adicionales

Molinos a pie de máquina "SG" Consúltenos para otras aplicaciones como:

Los molinos de la serie SG, por sus bajas revoluciones y bajo nivel de ruido, son ideales para ser instalados a pie de máquina para reciclar coladas y partes pequeñas. Además de no generar finos, se adaptan de manera sencilla a sistemas para dosificar al instante la proporción de material virgen y reciclado.



"SG-1628N"

BANDAS TRANSPORTADORAS

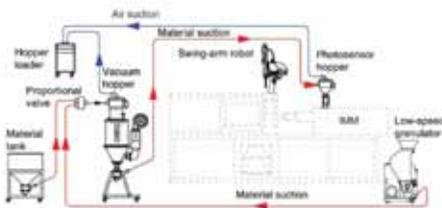


"CB-6"

ROBOTS



"ST5-700-1400D"



CARGADORES MÚLTIPLES



"SHR-24U"

CARGADORES MÚLTIPLES



"SAL-5HP-UG"

Modelo	Potencia (kw)	Cuchillas fijas	Cuchillas de rotor	Dimensiones (mm)	Producción (kg/hr)
SG-1628N(S)	1.5	2 x 1	24	160 x 280	50
SG-2028N(H)	3.0	2	3	200 x 280	80



DYCOMET S.A. DE C.V.

Av. de Las Granjas 758-B, Col. Sta. Catarina, Del. Azcapotzalco, C.P. 02250, México, D.F. Tels: 52(55)9172-0200 · Fax: 52(55)9172-0211
e-mail: ventas@pagani.com.mx · <http://www.pagani.com.mx>